

生産管理システム

テ レ グ ノ シ ス
Teleigno-SYS®

株式会社 システムベース

➤➤ 1 気づきを与えるインターフェイス

集計や明細の情報をグラフィカルに表示、
異常に気づくことができ、次の行動を取ることができる。

➤➤ 2 モノと工程の流れを可視化

部品情報と工程情報を実際のモノづくりに即した形で設定し、
人とモノの動く予定・動いた実績から、完成までの予測ができ、
異常がある場合に、次の行動を取ることができる。

➤➤ 3 シンプルな機能

複雑な機能がなく、必要な機能のみ構成されているため、
複雑になりすぎた業務を最適化する場合におすすめ。
Excelや紙での管理に限界を感じているお客様におすすめ。

気づきを与えるインターフェイス いま何をすべきか判断できる

各データ照会画面で気になる部分をダブルクリックすることで、

原因となる原始データにたどり着くことが可能

伝票情報

明細情報

ダブルクリック

工程毎の予定を持ち、実績との対比により工程毎の進捗管理が可能

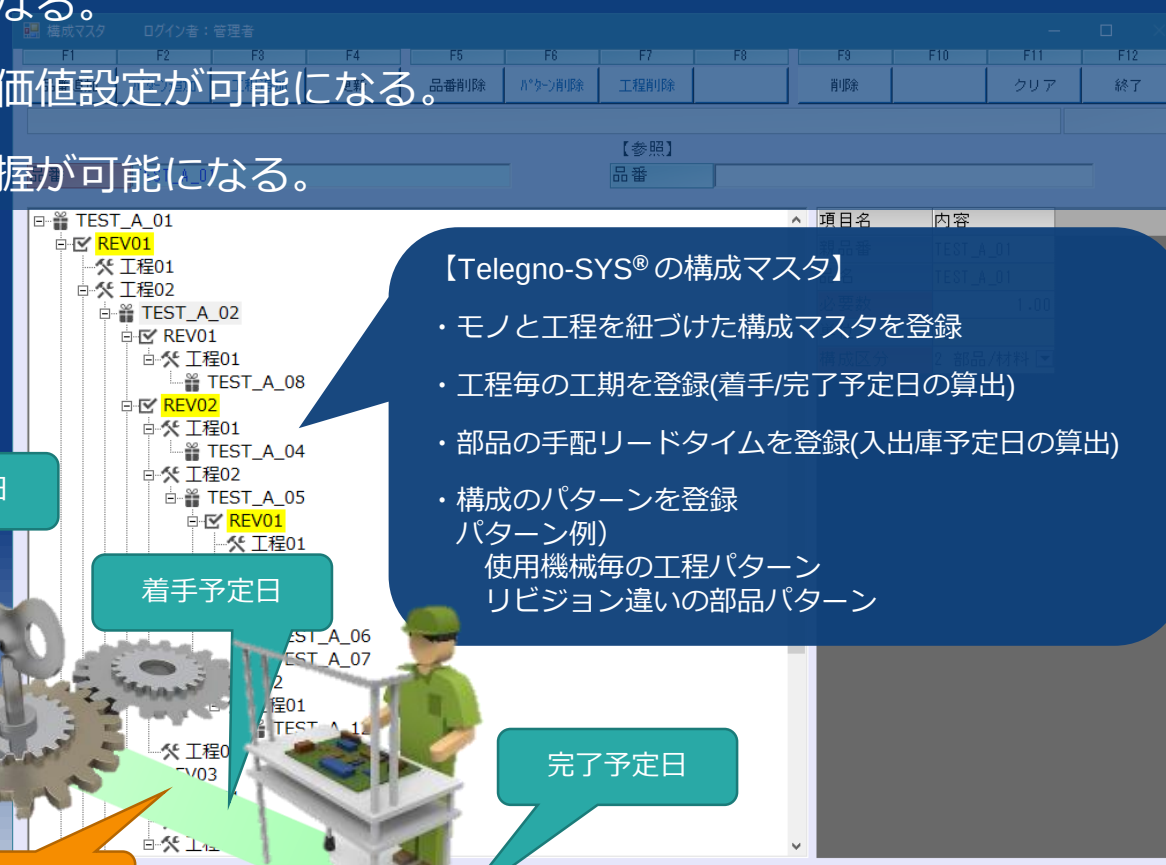
色分けによる明細に表示により、納期遅延を防止

納期遅れ予測

モノと工程情報を紐づけ、所要量計算を行うことにより、どの部品が、いつ、どの工程で、どのくらい製造または消費されるかを判断することができる。

モノと工程情報を紐づけ、製品ごとの付加価値設定が可能になる。

予定日と実績日を比較し、遅れの予兆の把握が可能になる。



シンプルな機能

画面を開くだけ直感的に使用できるインターフェース。

1画面1機能のシンプル設計。

ダブルクリックのみで、簡単に画面遷移。

気になるデータがあったら、ダブルクリック！

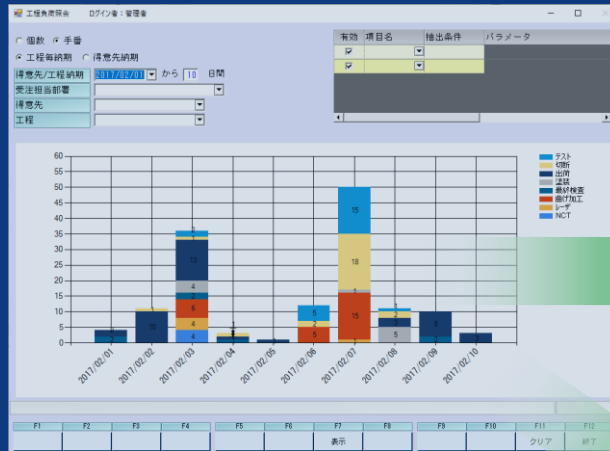


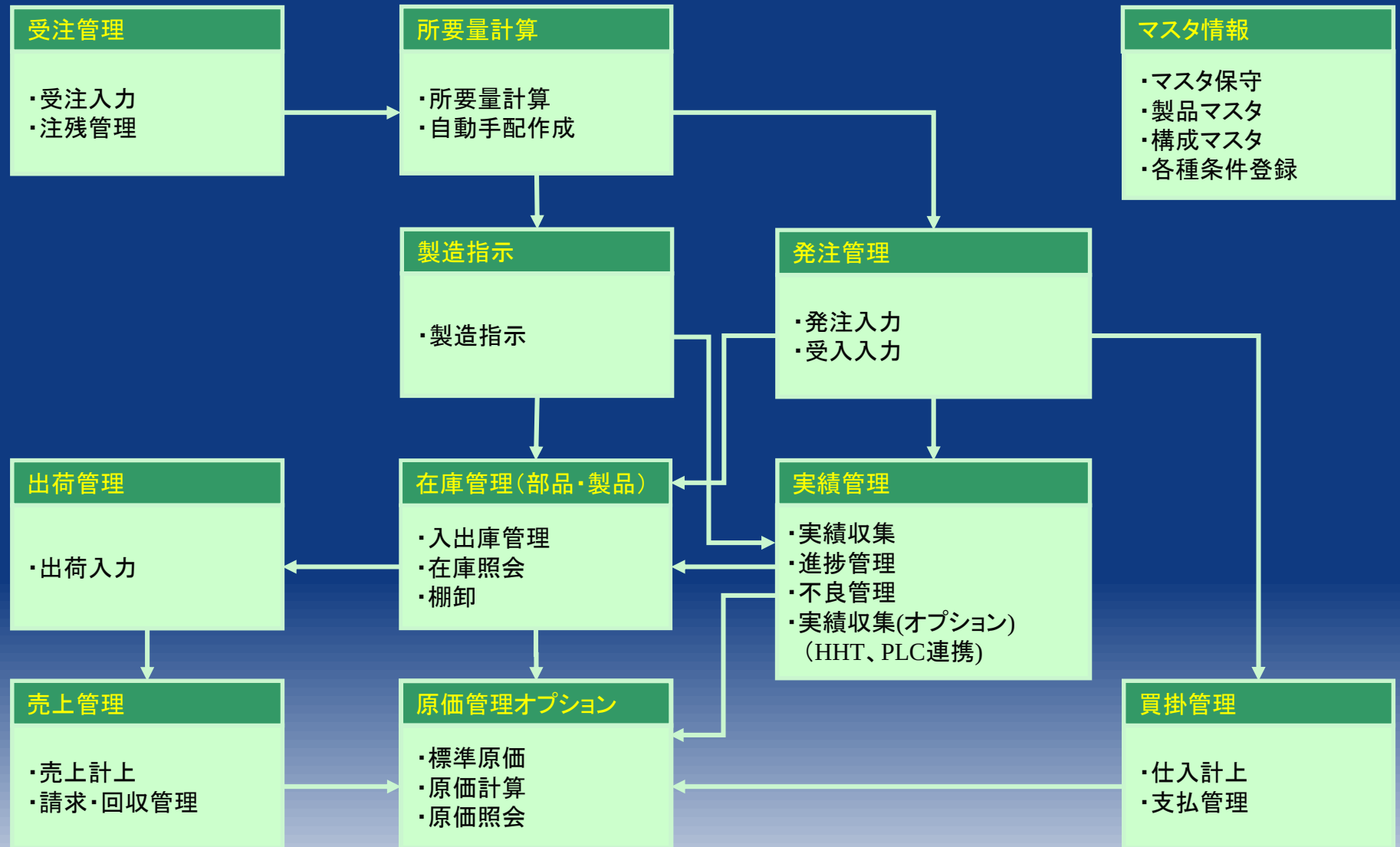
Figure 2: Table showing order input data. The table has columns for item name, quantity, price, and status. The table is titled '注文入力' (Order Input).

行	削除	品番	品名	数量	単価	金額	在庫数	在庫引当数	待受先納期	出荷区分	納品先
1	☐	HAT_URK_TEST	発注受入テスト	2	なし		0	0	2017/02/14	未出荷	1000
2	☐	HAT_URK_TEST	発注受入テスト	2	なし		0	0	2017/02/14	未出荷	1000
3	☐	HAT_URK_TEST	発注受入テスト	2	なし		0	0	2017/02/14	未出荷	1000
4	☐	HAT_URK_TEST	発注受入テスト	2	なし		0	0	2017/02/14	未出荷	1000

Figure 3: Table showing order input data. The table has columns for item name, quantity, price, and status. The table is titled '注文入力' (Order Input).

行	削除	品番	品名	数量	単価	金額	消費税	税込金額	売上日	備考	受注番号	受注日
1	☐	test1	TEST1	20	500.00	10,000	800	10,800	2017/02/23		TES1 01	2017
2	☐	test2	TEST2	2	1,000.00	2,000	160	2,160	2017/02/23		TES2 02	2017

Telegno-SYS® 機能関連図



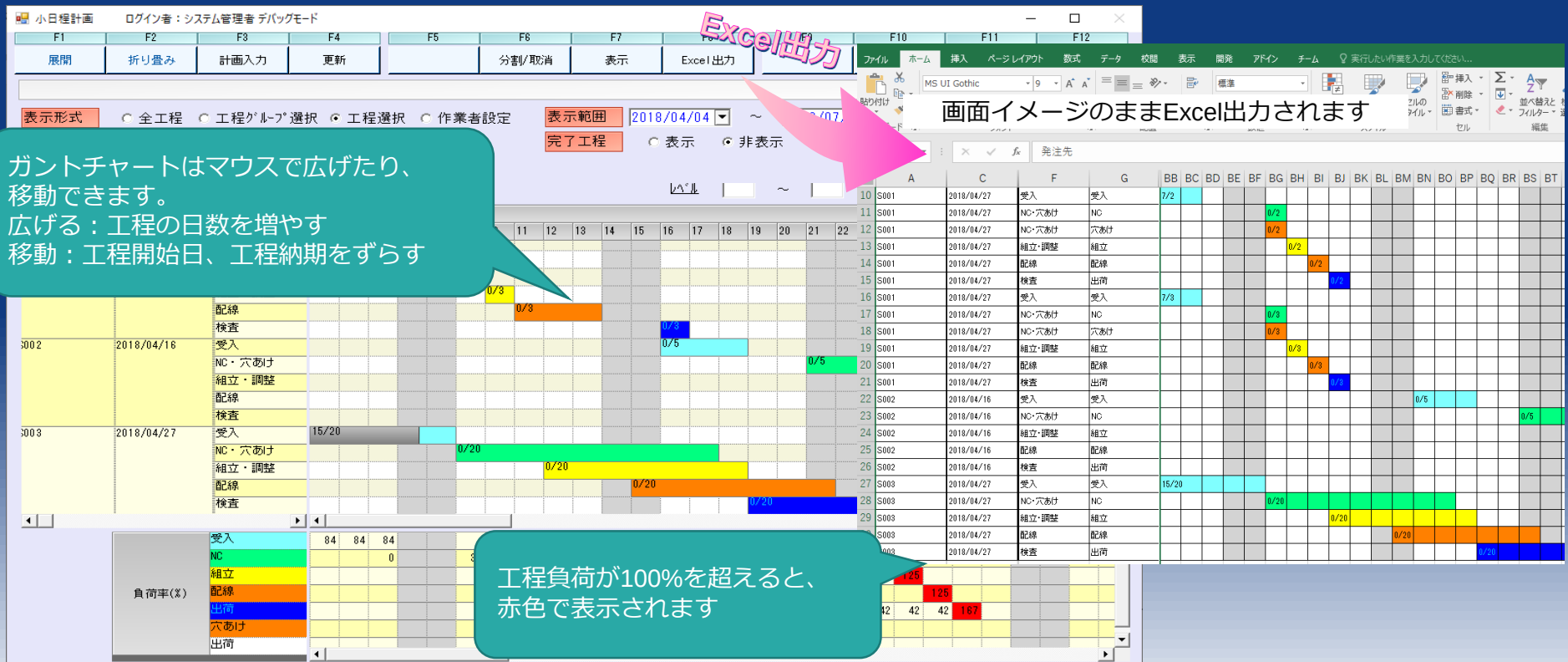
日程計画オプション

Telegno-SYS®で所要量計算を行った結果を、ガントチャートで表示します。

ガントチャートは、マウスで変更することができ、負荷を見ながら山積み山崩しを直感的に行うことができます。

未来の状況が視覚的に分かるため、納期遅れの予兆把握、現場のムリ・ムダを把握できます。

変更したガントチャートは、Excel出力ができます。パソコンが使用できない場所には、紙で印刷し、貼りだすことで情報を共有することが可能です。



原価管理オプション

Telegno-SYS®で収集した実績情報を基に工程毎の実際原価の把握が可能になります。

構成マスタで設定する工程毎の標準原価との差異を把握することができます。

どの工程に原価差異があるのか確認し、製造方法見直しや仕入先変更等の対策を取ることが出来ます。

当月発生原価一覧 ログイン者：システムベス男

		F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12
		展開	折り畳み					表示					終了
月度	2021/02												
ロットNo.													
品番													
工程													

行	ロットNo.	完成/	品番・工程	標準材料費	実際材料費	標準労務費	実際労務費	標準経費	実際経費	標準原価	実際原価	原価差異
1	2102040010	仕掛	13579	13,480	104,470	163,243	62,985	0	11	178,722	167,466	9,256
			組立	13,249	103,873	133,243	45,775	0	0	146,491	149,648	-3,157
			24680	12,818	102,832	117,643	5,800	0	0	130,461	108,632	21,829
			組立	1,913	2,786	92,102	2,600	0	0	94,016	5,386	88,630
			加工①	8,844	81,635	10,574	1,100	0	0	19,417	82,735	-63,318
			773	8,844	81,441	3,489	800	0	0	12,333	82,241	-69,908
			加	8,844	81,441	3,489	800	0	0	12,333	82,241	-69,908
				0	0	0	0	0	0	0	0	0
				0	0	0	0	0	0	0	0	0
				2,061	18,217	7,882	1,800	0	0	9,943	20,017	-10,074
				2,061	18,023	797	1,500	0	0	2,858	19,523	-16,665
				2,061	18,023	797	1,500	0	0	2,858	19,523	-16,665
				0	194	7,085	300	0	0	7,085	494	6,591
			塗装	231	597	21,600	7,200	0	11	21,831	7,808	14,023
			検査	0	0	8,400	10,010	0	0	8,400	10,010	-1,610
2	2102050013	完成	ZUMEN	30,157	24,465	301,740	23,300	0	0	331,897	47,765	284,132
			工程01	30,157	24,465	301,740	23,300	0	0	331,897	47,765	284,132
			774	1,200	465	5,400	2,200	0	0	8,700	2,765	5,935

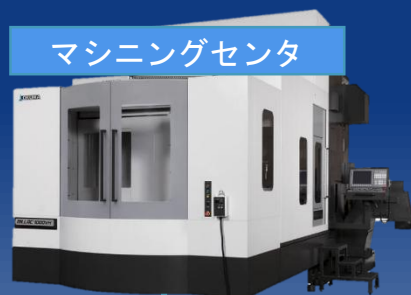
どの工程に原価差異があるのか確認できます。

工程毎に標準原価、実際原価を表示します。

実績収集オプション

PLCを使用し、製造装置から自動で実績を収集します。

PLCで収集した情報を分析・照会する機能があり、チョコ停の検知や段取り時間のムダを把握することが可能になります。



実績情報

出来高集計(日別) ログイン者: 管理者

	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12
							表示	Excel出力			クリア	終了

32件

集計単位: ☒ 日別 ☐ 月別

装置グループ:

装置名:

作業日: ~

有効	項目名	抽出条件	パラメータ
☒			

行	作業日	装置グループ	装置名	能率(%)	段取り時間(分)	実績数	指示数	稼働時間(分)	停止時間(分)	チョコ停回数
1	2021/01/27	装置グループ	装置3	-10,882.0	65	73	1	0	529	0
2	2021/01/28	装置グループ	装置1	72,000.0	0	6	1	4	0	0
3	2021/02/04	装置グループ	装置1	60.6	0	5	12	495	15	0
4	2021/02/05	装置グループ	装置1	75.0	0	0	12	240	0	0
5	2021/02/06	装置グループ	装置1	0.0	60	0	0	0	0	0
6	2021/02/15	装置グループ	装置1	-1,523.0	0	0	0	0	1,886	0
15	2021/02/15	装置グループ	装置10	-1,196.5	0	59	1	0	2,426	0
16	2021/02/15	装置グループ	装置11	-1,166.9	0	59	1	0	2,486	0
17	2021/02/15	装置グループ	装置12	-1,138.7	0	59	1	0	2,546	0
18	2021/02/15	装置グループ	装置13	-1,111.9	0	59	1	0	2,606	0
19	2021/02/15	装置グループ	装置14	-1,086.3	0	59	1	0	2,666	0

チョコ停を検知し、装置停止による機会損失の削減と稼働率の改善による売上向上を図ります。
段取り時間を把握し、ムダ作業の削減、段取り時間の短縮による生産効率の改善を図ります。

主要機能

業 務	入 力 ・ 照 会	帳 票
受注管理/出荷管理	受注入力, 受注出荷照会, 出荷入力	受注一覧, 納品書, 出荷一覧
所要量計算	所要量計算, 自動発注, 在庫引当	引当現品票
発注管理/受入管理	発注入力, 発注入力_外注 受入入力, 受入入力_外注, 発注受入照会	注文書, 発注一覧, 受入一覧
製造指示/実績管理	製造指示, 指示書削除, 指示書再発行, 工程入力, 実績入力, 実績照会, 進捗照会, 日報入力, 日報照会, 日報集計, 不良入力, 不良照会	製造指示書
在庫管理	入庫出庫入力, 入出庫照会, 在庫照会, 棚卸入力, 月次更新	棚卸票
マスタ管理	顧客マスタ, 図面マスタ, 外注単価マスタ, 部品マスタ, 部品単価マスタ, 構成マスタ, 構成照会, 各種マスタ, 稼働日マスタ, プリンタ設定マスタ, 担当者マスタ, 権限マスタ, システムマスタ, バーコード印刷	バーコード表
売上管理	請求締処理, 入金入力, 入金照会	請求明細書, 請求一覧, 得意先元帳
支払管理	支払締処理, 支払入力, 支払照会	支払一覧, 仕入先元帳, 検収明細表

オプション	機 能
日程計画オプション (Telegno-PM)	ガントチャート表示、データエクスポート
原価管理オプション	原価計算処理、当月発生原価一覧
実績収集オプション	P L C連携、出来高照会、出来高履歴照会、出来高集計、H H T実績収集(ハンディターミナル)

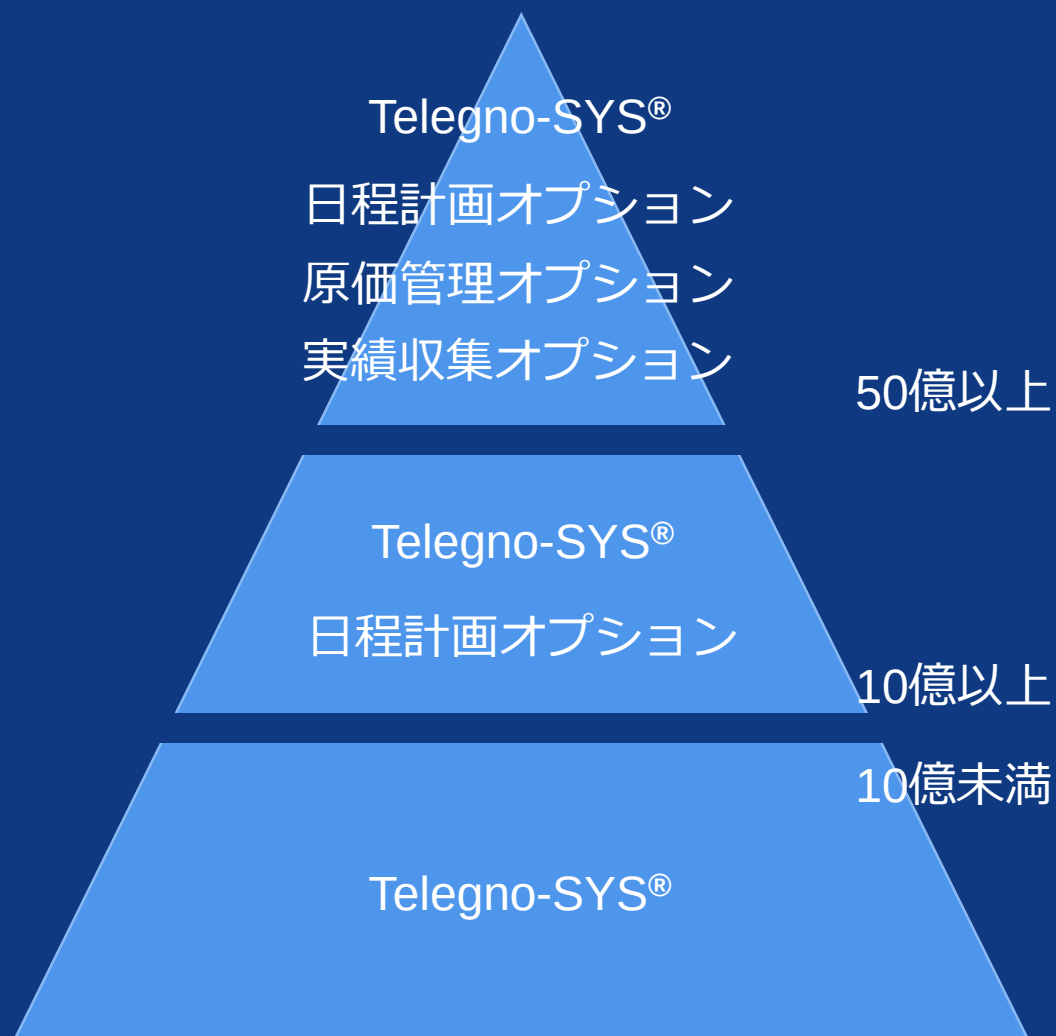
導入業種、規模別導入システム

【導入業種】

精密部品製造業
精密機器製造業
半導体装置製造業
自動車部品製造業
樹脂製品製造業 他

にご導入いただいております。

【規模別導入システム例】



以下の問題・課題があるお客様に導入いただいております。

- 特定の担当者しかできない業務がある
- 納期変更や納期遅れが日常化している
- 現物を見ないと工程進捗がわからない
- 遅れを取り戻す行動・アクションができない
- 作業の平準化をしたい
- 現場の負荷・作業状況を把握できない
- 標準原価と実際原価の差異を把握できない

<サーバ>

対応OS : Windows Server 2019以降
メモリ : 8GB以上
データベース : SQLServer2019以降

<クライアント>

対応OS : Windows11
メモリ : 8GB以上
日本語入力システム : 上記対応OSに対応した日本語入力システム
※対応している文字コードは、JIS第一水準と第二水準です。
プリンタ : レザプリンタ、ドットプリンタ（利用状況による）
ディスプレイ : 1024×768以上

株式会社システムベース

【本社】

〒 024-0004 岩手県北上市村崎野19地割116番地4
TEL 0197-71-1111 FAX 0197-71-1212

【盛岡センター】

〒 020-0834 岩手県盛岡市永井16地割13-1 小笠原ビル事務所 D号室
TEL 019-601-4011 FAX 019-601-4012

【大船渡センター】

〒 022-0002 岩手県大船渡市大船渡町字茶屋前164番地2
TEL 0192-27-1725 FAX 0192-21-1150

※カタログに記載された内容は予告なく変更する場合があります。

※Microsoft Windowsは米国Microsoft Corporationの米国及びその他の国における登録商標です。

※記載されている会社名、製品名は各社の商標又は登録商標です。

SystemBase